

中国铸造协会文件

中铸协〔2019〕2号

中国铸造行业系列会议（435次）—— 关于举办“第四届全国铸造行业创新发展论坛 暨第二届中国绿色智能铸造高峰论坛”的通知

各铸造行业骨干企业、铸造产业集群（园区）：

为推动铸造行业创新、智能、绿色发展，中国铸造协会定于2019年9月9～11日在长春举办“第四届全国铸造行业创新发展论坛暨第二届中国绿色智能铸造高峰论坛”。首届创新发展论坛于2016年在国家工信部的支持下在宁夏银川举办；第二届创新发展论坛于2017年在天津召开；第三届创新发展论坛于2018年在苏州举行，前三届论坛参会代表均近千人，在行业内引起强烈反响。创新发展论坛已成为行业内最具影响力的论坛之一，并有力地推动了铸造行业加快转型升级和创新发展。

本届论坛将邀请国家部委有关领导出席，邀请行业专家重点围绕当前铸造行业创新发展、智能制造、绿色铸造作主题报告，对不同铸造工艺典型绿色智能工厂实践经验交流分享。会后将组织与会代表分组前往一汽铸造有限公司、一汽整车组装生产线及红旗文化展馆进行现场交流学习。现将相关事宜通知如下：

一、基本信息

论坛时间：2019年9月9～11日（9日全天报到）

论坛地点：长春净月潭益田喜来登酒店

报到地点：会议代表在各自入住酒店进行报到

论坛主题：创新●智能●绿色

主办单位：中国铸造协会

承办单位：北京福沃铸造工程咨询公司 中国智能铸造产业联盟
一汽铸造有限公司

协办单位：吉林省铸造协会 共享工业云 《铸造工程》

特别支持单位：苏州兴业材料科技股份有限公司
广西兰科资源再生利用有限公司
山西建邦集团铸造有限公司
(其他单位征集中)

支持单位：宁波新天阳新材料科技有限公司
山东杰创机械有限公司
(其他单位征集中)

二、参会人员 (限定 1000 人)

铸造行业骨干企业、铸造产业集群(园区)等

三、会议日程

注：论坛主会场及分会场均设置在喜来登酒店，日程以报到当天日程为准。

◇ 9月10日：主题报告会

序号	主题	时间	地点
1	创新●智能●绿色	9:00-12:00 13:30-17:30	喜来登酒店一层(净月厅)

◇ 9月11日上午：分论坛

序号	分会场	时间	地点
1	绿色铸造●智能铸造	9:00-12:00	喜来登酒店一层(净月I厅)
2	铸造前沿技术	9:00-12:00	喜来登酒店一层(净月II厅)
3	未来铸造	9:00-12:00	喜来登酒店一层(净月III厅)

◇ 9月11日下午：企业参观

共有三条参观路线，每位代表只能选择其中一条，报到时领取乘车卡凭卡乘车，代表将相对平均在三条线路，后报名代表会务组将会根据报名情况进行调整。

序号	参观路线	时间安排
1	铸造模具设备厂→有色压铸厂→红旗文化展馆→大众奥迪组装线	13:30-18:30
2	红旗文化展馆→一汽奔腾组装线→铸造研究所→铸造一厂	13:30-18:30
3	大众奥迪组装线→铸造模具设备厂→铸造一厂→红旗文化展馆	13:30-18:30

◇ 9月12日上午：会议疏散

四、相关费用

费用名称	金额	交费说明
会议费	8月31日前汇款： 会员单位：2000元/人 非会员单位：2400元/人 现场缴费：2600元/人 (含会议用餐、会议资料、参观用车等费用)	会议费和展位费须提前转账汇款到指定账号，9月9日报到现场直接领取发票，不接收现场报名。
展位费	5000元/摊位(包含1位代表餐费，可提供一张1.8米桌子及两把椅子，摊位有限，额满为止)	
住宿费	见参会回执	住宿费用自理，报到后直接到酒店前台交费办理入住(协会只负责前期预留房间登记，会议酒店房间有限，后期报名代表将协助周边酒店住宿)。

(注：报名截止日期为8月31日；请提前反馈完整的报名回执并缴纳会议费用，达到规定人数将提前截止报名，敬请谅解。)

五、付款信息

请汇至以下账号(注：北京福沃铸造工程咨询有限公司为中国铸造协会全资子公司)

开户名称：北京福沃铸造工程咨询有限公司

开户银行：工商银行北京四道口支行

帐号：0200 0493 0920 1080 963

(汇款注明：长春创新论坛，会议统一开具增值税普通发票，请在会议回执中填写完整的开票信息，个人账户转账请务必备注单位名称。)

六、联系方式

地址：北京市海淀区首体南路2号机械科学研究总院14层南侧(100044)

传真：010-68458356

联系人：顿娜 13381182021 010-68418899-674 dunna@foundry.com.cn
王腾 18911227978 010-68418899-653 wangteng@foundry.com.cn
赵刚 18911227996 010-68418899-671 zhaogang@foundry.com.cn

七、报名方式

为便于会务组织，建议代表通过以下三种方式报名参会和预定酒店，并按照通知要求将会议费用汇至指定账号。晚报名代表可能在会议酒店无法满足住宿。

方式一：网上报名，网址：<http://hy.foundry.org.cn/>

方式二：手机扫描二维码报名：



方式三：填写纸质参会回执并发至联系人邮箱或传真至 010-68458356。

- 附件：1. 参会回执
2. 参观企业简介



附件 1. 参会回执

特别提示：

1. 论坛地点：长春净月潭益田喜来登酒店
2. 报到地点：在各自入住酒店进行报到（净月潭益田喜来登酒店、国信南山温泉酒店）

单位名称				
姓名	职务	手机	邮箱	
开票信息（增值税普通发票）				
单位名称				
信用代码（税号）				
地址及电话				
开户行及账号				
住宿预登记				
长春净月潭益田喜来登酒店： 长春市净月高新技术产业开发区永顺路 1777 号 酒店座机：0431-81811111 酒店联系人：王优佳 手机：17804311007				
长春国信南山温泉酒店： 长春市双阳区长清公路 16 公里处 酒店座机：0431-85837777 酒店联系人：刘群力 手机：13844108610				

注：喜来登酒店房间数量有限，按报名顺序后期报名代表安排在国信南山温泉酒店；主办方将在国信南山酒店设置大巴车接送代表往返会议酒店。				
入住人员姓名	房间类型	数量	入住时间	离店时间
	喜来登大床房 400 元/间（含单早）	___间	___日___时	___日___时
	喜来登双床间 400 元/间（含双早）	___间	___日___时	___日___时
	国信南山大床房 400 元/间（含单早）	___间	___日___时	___日___时
	国信南山双床间 400 元/间（含双早）	___间	___日___时	___日___时

交通

接站信息：会务组 9 日将在长春龙嘉国际机场和长影世纪城轻轨站设置摆渡车，接会议代表前往相应酒店。

1. 长春龙嘉国际机场：

打车：距离喜来登酒店约 42 公里，打车约 50 分钟；距离国信南山酒店约 50 公里，打车约 60 分钟。

2. 长春站：

打车：距离喜来登酒店约 25 公里，打车约 40 分钟；距离国信南山酒店约 38 公里，打车约 50 分钟。

乘车至长影世纪城轻轨站：长春站直接乘轻轨 3 号线到长影世纪城轻轨站（用时较长）；长春站乘地铁 1 号线到卫星广场站，换乘轻轨 3 号线到长影世纪城轻轨站（用时较短）；

3. 长春西站：

打车：距离喜来登酒店 30 公里，打车至酒店约 60 分钟；距离国信南山酒店约 43 公里，打车约 70 分钟。

乘车至长影世纪城轻轨站：乘地铁 2 号线到解放桥站，换乘轻轨 3 号线到长影世纪城轻轨站。

往返列车/航班信息统计（便于统计用餐人数及送站/机安排）

日期	到达/出发时间	交通方式
9 月 9 日到达		飞机（ ） 长春站（ ） 长春西站（ ）
9 月 12 日离开		飞机（ ） 长春站（ ） 长春西站（ ）

企业参观路线选择

（注：各参观路线容纳人数有限，后期报名代表会根据情况进行路线调整。）

序号	参观路线	时间安排	路线选择 请打“√”
1	铸造模具设备厂→有色压铸厂→红旗文化展馆→大众奥迪组装线	13:30-18:30	
2	红旗文化展馆→一汽奔腾组装线→铸造研究所→铸造一厂		
3	大众奥迪组装线→铸造模具设备厂→铸造一厂→红旗文化展馆		

联系方式

王 腾 电话：010-68418899-653，18911227978 邮箱：wangteng@foundry.com.cn

顿 娜 电话：010-68418899-674，13381182021 邮箱：dunna@foundry.com.cn

重点信息说明：

1. 请参会代表于 8 月 31 日前将回执发至联系人邮箱或传真至 010-68458356，并按照通知要求将会议费用汇至指定账号；会议费用到账视为报名成功；达到规定人数将提前截止报名，敬请谅解。
2. **本次会议不接收现场报名及缴费**，9 月 9 日报到时请出示本人身份证及名片，领取会议发票和资料等。
3. 酒店住宿如需开具增值税专用发票，请在办理入住时向酒店前台提供完整的开票资料。**退房时间为当日下午 14:00 时前**，超过 14:00 时将加收半天房费，超过 18:00 时将加收一天房费。请返程代表提前办理退房手续。
4. 代表证为参会重要凭证，请妥善保管；现场参观时请听从工作人员指挥，注意安全。
5. 会议结束后，如有代表需要在长春进行城市考察，会议报到时可协助联系。

【机场---火车站---酒店位置图】



附件 2. 参观企业简介



公司简介：一汽铸造有限公司是中国最大的汽车铸件生产基地之一。公司成立于 1999 年，是中国第一汽车股份有限公司的全资子公司，国有大型汽车铸件生产企业；拥有自己的研发部门—技术中心，具有铸件开发、设计、科研能力并将计算机模拟技术等广泛应用于产品设计、研发和制造。拥有自己的铸造模具制造基地，应用 CAD/CAE/CAM/PDM 技术和 Pro/E 等计算机软件提供完整可靠的三维数据，进行模具设计和制造；经过“十二 五”期间超过 60 亿元人民币的投资，拥有世界最先进水平生产设备。

主要产品：产品覆盖汽车类重要铸件。包括缸体、缸盖、曲轴等发动机类铸件和变速箱壳体、离合器壳等变速箱类铸件及后桥壳等底盘铸件。

产 能：黑色板块年产能 30 万吨，有色板块年产能 6 万吨。



公司简介： 铸造一厂是一汽铸造有限公司下属的大型铸造专业厂，前身是始建于1953年的第一汽车制造厂铸工车间，后称铸工一车间。1960年与铸工二车间合并，称一汽铸造分厂，后改称中国第一汽车集团公司铸造厂。1999年，一汽铸造有限公司成立，重组为铸造一厂，成为一汽铸造的直属生产厂。铸造一厂具有生产高强度、高精度、薄壁铸件能力。主要生产灰口铸铁、球墨铸铁等多种材质，各类车型的汽、柴油机缸体、缸盖和后桥壳等400多种铸件，满足一汽载重汽车及牵引自卸车和轻型车铸件装车需求。

主要产品： 锡柴6DL系列柴油机缸体 / 锡柴6DN缸体 / 道依茨CA6DK缸体 / 道依茨BF4M2012缸体 / 大柴4DD缸体 / 锡柴A580机缸体 / 后制动毂 / 后轮轮毂

主要设备： 德国ABP中频电炉 / SINTO单主机静压造型线 / 德国EIRICH公司 / 西班牙Loramendi制芯中心

产 能： 40万件缸体，14万件刹车盘



一汽铸造有限公司 有色压铸厂



公司简介： 一汽有色铸造分公司是一汽铸造有限公司下属分公司，其前身是中国第一汽车集团公司长春轻型发动机厂，2001年1月资产重组成立有色铸造分公司，隶属一汽铸造公司下属分公司之一，是一汽集团目前最大的、国内一流的汽车发动机铝铸件生产基地。2015年5月16日新厂正式投产，压铸车间厂房占地面积42.487 m²，现有员工195名。

主要设备： 压铸车间拥有17台压铸机：4000T(三基)压铸机1台；3500T(三基)压铸机1台；2800T(富来)压铸机4台；2000T(三基)压铸机2台；1650T(伊之密)压铸机1台；1400T(布勒)压铸机1台；1250T(三基)压铸机1台；1000T(力劲)压铸机1台；800T(伊之密)压铸机3台，630T(力劲)压铸机1台，500T(力劲)压铸机1台

配套设备： 机械手(库卡)15台；热处理炉(阿瑞斯)2台；X光探伤机(宝石隆)2台；直读光谱仪(Thermo)1台；三坐标测量仪(温泽)2台；体式显微镜(莱卡)1台；热成像仪(FLIR)2台；激光3D扫描仪(Creafor)1台；缸体机加中心(美格)15台；壳体机加中心(小巨人)5台,(威亚)2台,(鑫泰)1台；配套冲边机16台。

主要产品及产能： 设计产能缸体45万件/年，现在已经达到60万件/年、壳体类150万件/年、方向盘150万件/年



基本情况： 铸造研究所汇集着一批经验丰富，技术能力强的科技人才，分布在黑色、有色工艺材料、特种铸造、计算机仿真、快速成型等多个研究领域，是一汽铸造技术 50 年积淀所在，承担着国家、省、市、集团公司和铸造公司的科技任务和铸件新产品的开发任务。试制车间占地面积 1.2 万平方米，具备铸件试制及小批量铸件生产能力，可完成产品开发中的快速模型加工、材料熔化、造型、浇注、清理、热处理、铸件初加工等全流程工作任务。

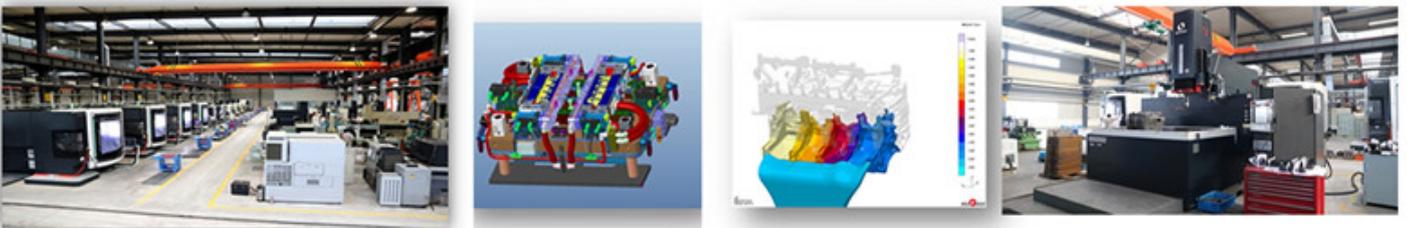
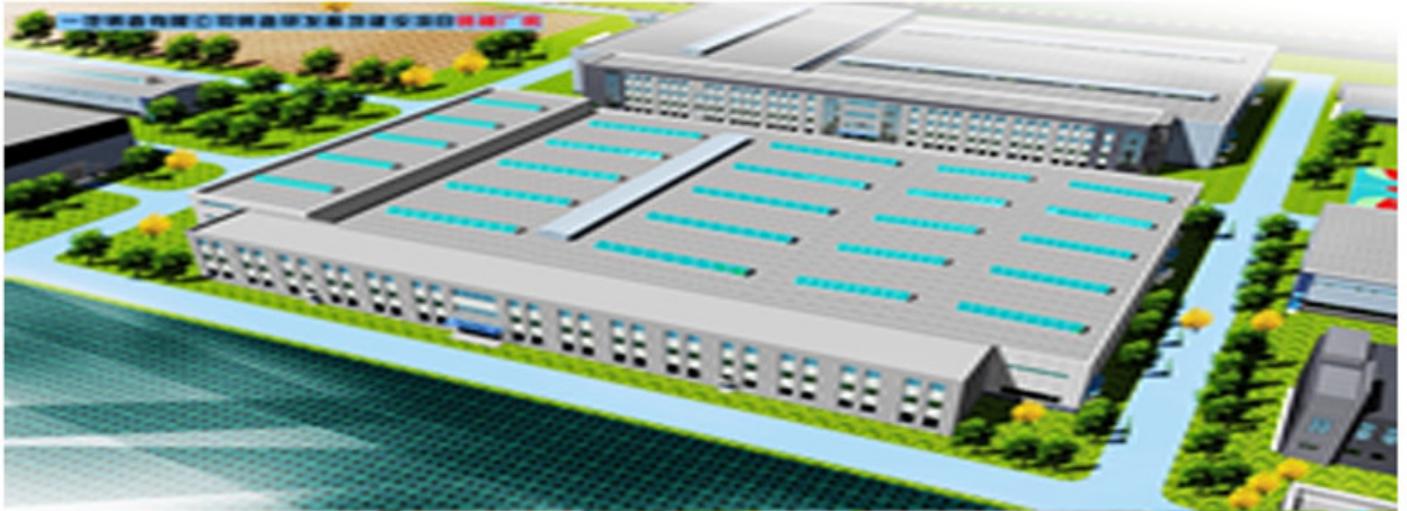
主要设备： 铝合金热处理 / 树脂砂造型线 / 潮模砂造型线 / 制芯机 / 3D 打印机 / 数控加工中心 / 高压铸造单元 / 倾转浇注机

产 能： 每年可研发和试制铸件 300 余种，生产铸件 3000 吨。



一汽铸造有限公司

铸造模具设备厂



开发软件： Pro/E /UG/ AutoCAD /CAXA /CIMTRON /Magma /Anycasting

典型模具： 压铸造缸体模具 / 金属重力浇注缸盖模具 / 中后桥壳模具 / 变速箱壳体压铸模具

模具加工设备： 德马吉 5 轴数控加工中心 / 龙门五轴加工中心 / 牧野快速加工中心 / MAKINO 数控电火花机



公司简介：一汽 - 大众汽车有限公司于 1991 年 2 月 6 日成立，是由中国第一汽车集团公司、德国大众汽车股份公司、奥迪汽车股份公司和大众汽车（中国）投资有限公司合资经营的大型乘用车生产企业，是我国第一个按经济规模起步建设的现代化乘用车生产企业。2017 年，一汽 - 大众全年生产整车 1,987,777 辆，实现销售 2,000,376 辆，销量始终处于乘用车市场的领先地位。截至 2017 年，公司累计向国家缴纳各种税金约 4,000 亿元。截至 2017 年底，一汽 - 大众中方正式员工总数为 38,968 人，外方员工 352 人。

产品序列：奥迪、大众两大品牌 15 款产品——奥迪 A6L、奥迪 Q5、奥迪 A4L、奥迪 Q3、奥迪 A3 Limousine、奥迪 A3 Sportback、迈腾、CC、探歌、速腾、高尔夫·嘉旅、高尔夫、蔚领、宝来和捷达轿车。

制造工艺：世界领先的生产制造体系，使一汽大众具备高品质制造能力，冲压生产大量使用自动系统，具备了兼容钢件和铝件的生产功能；焊装生产在激光焊接、螺柱焊以及检测和数据管理各个方面都具有领先优势；涂装采用了水性漆工艺、干式漆雾分离系统，机器人全自动喷涂技术等国际领先的新工艺，以绿色环保的方式进行高质量高效率的生产；总装支持多平台多模块的柔性化生产。发动机传动器的生产同样采用了目前全球最为先进、精密的生产和测量设备。投资 5.2 亿元的台架试验中心占地 12000 平方米，是国内规模最大的整车及总成零部件试验中心之一。



一汽轿车股份有限公司



公司简介：一汽轿车于1997年6月10日在长春高新技术产业开发区成立，同年6月18日在深交所上市股票代码000800，是中国轿车制造业第一家股份制上市公司。截至2018年2月末，公司总股本16.275亿股，注册资本金人民币16.275亿元，占地面积约221万平方米，建筑面积约93万平方米，在职员工8432人，整车产能40万辆，发动机产能54.5万台，变速箱产能15.5万台。

产品序列：公司现有一汽奔腾、一汽马自达等乘用车产品系列。一汽奔腾目前在售奔腾 X80 和奔腾 X40两款SUV产品，奔腾B90、奔腾B70、奔腾B50、奔腾B30四款轿车产品；一汽马自达目前在售马自达6阿特兹、CX-4两款产品。

制造工艺：公司拥有7个整车生产车间，4个发动机生产车间，1个变速箱生产车间，具备整车冲压、焊装、涂装、总装四大工艺制造能力，以及动力总成相关机加、装配试验等制造能力。着力打造智能工厂和绿色工厂，拥有670余台焊装机器人实现车身自动焊接；2017年通过国家工信部审核，成为全国第一批绿色工厂。

红旗文化展馆

李岚清题



展馆简介：红旗文化展馆的馆名由国务院原副总理李岚清题写，红旗文化展馆，向大家讲述的是一汽自主轿车诞生和发展的历程，整个展馆以时间为脉络共分为3个展区，每个展区都有不同的主题。

A馆：主题为“艰苦创业，为国争光”，主要讲述的是1958年到1981年这23年间红旗从诞生到停产的不凡历程。这里可以看到中国第一辆国产轿车——“东风”轿车，以及1959年为国庆十周年研制的敞篷检阅车和毛主席当年乘坐的专车——红旗CA772保险车。

B馆：主题是“锲而不舍，勇于探索”，主要讲述的是从1981年到2006年，红旗人面临的挑战、压力、困难和机遇，以及红旗人当年不甘心红旗停产、忠于红旗品牌、坚守红旗阵地、探索红旗出路的艰辛历程。这里可以看到1984年10月1日，在庆祝国庆35周年规模宏大的阅兵式上，中国改革开放的总设计师、中央军委主席邓小平乘坐的红旗CA770TJ型特种检阅车，检阅了中国人民解放军陆、海、空、二炮等诸兵种的强大阵容，大振国威和军威。

C馆：主题是“创新发展，引领未来”，主要讲述的是2007年至今这一新时期，一汽红旗人与时俱进、不断创新、再创辉煌的故事。在这里可以看到为胡锦涛主席国庆60周年阅兵而研制的1号检阅车以及2015年9月3号反法西斯战争胜利70周年习近平主席乘坐的红旗特种阅兵车的同款车型。