

第二届铸造模具技术学术交流会议
暨 2019 年湖北省铸造学术年会

会议日程



湖北 武汉

2019 年 8 月 23-25 日



实验室简介

材料成形与模具技术国家重点实验室是国家在材料成形、新材料和模具技术领域建设的国家重点实验室。面向国民经济和国防建设中的重大需求，围绕材料制备与成形领域的基本科学问题和学科前沿，开展应用基础研究和技术创新，突破关键科学技术问题，促进成果应用，在引领行业发展、以及国民经济和国防建设中发挥不可替代的作用。

实验室现有固定研究人员71人，其中教授62人，副教授6人。实验室现已拥有中国工程院院士3名、杰出青年基金获得者5名、长江特聘教授2名、千人计划学者3名、青年千人计划8名、青年长江1名、优秀青年基金获得者2名、教育部新世纪人才10名，教育部创新团队2个，湖北省创新团队4个。近年来，共投资近亿元建设了先进的材料测试分析平台、精密成形研究平台、材料制备研究平台、快速成形研究平台，为开展材料成形领域的基础研究、技术创新、人才培养和对外开放提供了良好的支撑条件。

经过多年的不懈努力，先后获得了国家自然科学基金、技术发明奖和科技进步奖10余项，省部级奖励50余项。其中，激光烧结成形技术方面的研究成果还被两院院士评为2011年中国科技十大进展。近几年来，共发表SCI学术论文1500余篇，获授权发明专利200余项。研究成果已在国内2000余家企业、研究机构或高校中获得应用，解决了航空航天、汽车、家电、机械等领域的成形制造技术难题，促进了行业技术进步，在国民经济和国防建设中发挥了重要的作用。与此同时，实验室的国际影响力也在不断增强，研究成果被国际学术界评价为相关领域发展历史上的里程碑，研究团队被誉为是一支富有创新能力的研究队伍，并被国际知名公司评选为“全球最佳创新合作伙伴”。

实验室定位

面向国民经济和国防建设中的重大需求，围绕材料成形领域基本科学问题和学科前沿，开展应用基础研究和技术创新，突破关键科学技术问题，促进成果应用，建设成本领域国际一流的科学研究、人才培养和学术交流的基地

实验室研究方向

实验室发展历程

立项筹建

1991 塑性成形模拟及模具技术国家重点实验室

1995 通过验收，同年对外开放

1998 增加快速成形技术研究方向

2006 实验室更名，调整研究方向
材料成形与模具技术国家重点实验室

材料成形模拟理论与方法



成形工艺与数字化相结合



模具数字化设计与制造



快速成形与快速制模技术



精密成形工艺与装备

材料科学与成形技术相结合



先进材料制备与应用

第二届铸造模具技术学术交流会议 暨 2019 年湖北省铸造学术年会

会议时间： 2019 年 8 月 23-25 日

会议地点： 华中科技大学国际学术交流中心 8 号楼

会议主题： 数字化模具技术、绿色化铸造技术

主办单位： 华中科技大学

中国铸造协会

湖北省机械工程学会

承办单位： 材料成形与模具技术国家重点实验室

中国铸造协会模具分会

湖北省机械工程学会铸造专业委员会

协办单位： 东风锻造有限公司

华铸软件中心

支持单位： 广西兰科资源再生利用有限公司

武汉华科三维科技有限公司

武汉易制科技有限公司

总体日程

● 8 月 23 日

- | | |
|------------------|-------------------------------|
| 全天报到 | 代表注册（八号楼 1F 大厅） |
| 中午 12: 00~ | 自助中餐（绿园餐厅） |
| 下午 16: 00~17: 30 | 湖北省铸造学会理事会（先进制造大楼西楼 C306） |
| 晚上 18: 00~ | 自助晚餐（绿园餐厅） |
| 晚上 20:00~21:30 | 中国铸造协会模具分会成立大会（先进制造大楼西楼 A308） |

● 8 月 24 日

- | | |
|------------------|--|
| 上午 8: 30~8 : 55 | 开幕式（八号楼 3F） |
| 8: 55~9 : 20 | 大会合影（八号楼门口） |
| 9: 20~10: 20 | 大会特邀报告（八号楼 3F） |
| 10: 20~10: 50 | 茶歇、大会展览、大会壁报（八号楼 2F）
“东风华铸模具杯最佳论文奖”评审（八号楼 2F） |
| 10: 50~12: 10 | 大会特邀报告（八号楼 3F） |
| 中午 12: 10~ | 自助中餐（绿园餐厅） |
| 下午 14: 30~16: 10 | 大会特邀报告（八号楼 3F） |
| 16: 10~16: 40 | 茶歇、大会展览、大会壁报（八号楼 2F）
“东风华铸模具杯最佳论文奖”评审（八号楼 2F） |
| 16: 40~18: 00 | 大会特邀报告（八号楼 3F） |
| 晚上 18: 45~19: 00 | “东风华铸模具杯最佳论文奖”颁奖（雅和睿景-睿景轩） |
| 19: 00~20: 30 | “兰科”招待晚宴（雅和睿景-睿景轩） |

● 8 月 25 日

- | | |
|-----------|--|
| 上午 8: 30~ | 模具实验室及 3D 打印公司参观（八号楼 1F 大厅集合）

（A,B,C 三条线路，代表自由选择） |
|-----------|--|

湖北省机械工程学会铸造专业委员会 第十届三次理事会

地 点：先进制造大楼西楼 C306

时 间：2019 年 8 月 23 日下午 16：00 ~17：30

主持人：吴树森（湖北省铸造学会理事长、华中科技大学教授）

中国铸造协会模具分会成立大会 及第一届一次理事（扩大）会

地 点：先进制造大楼西楼 A308

时 间：2019 年 8 月 23 日晚上 20：00 ~ 21：30

主持人：周建新（材料成形与模具技术国家重点实验室副主任、教授）

高瑞朝（东风锻造有限公司总经理、教授级高工）

**第二届铸造模具技术学术交流会议
暨 2019 年湖北省铸造学术年会**

开 幕 式

八号楼 3F 大会议厅

2019 年 8 月 24 日 上午 8:30~8:55

主持人：周建新（材料成形与模具技术国家重点实验室副主任、
湖北省铸造学会秘书长、中国铸造协会模具分会秘书长）

- 1、介绍与会的领导与嘉宾
- 2、开幕词：**吴树森**（华中科技大学教授、湖北省铸造学会理事长）
- 3、开幕词：**高瑞朝**（东风锻造有限公司总经理、模具分会当值理事长）
- 4、致 词：

张志勇（中国铸造协会执行副会长、秘书长）

刘鸿超（中国铸造学会副秘书长）

湖北省机械工程学会领导

兄弟学会以及分会领导

全体代表合影

八号楼大门口

2019 年 8 月 24 日 上午 8: 55~9: 20

大会特邀报告

2019 年 8 月 24 日上午 9: 20~10: 20 八号楼 3F 大会议厅

主持人：吴树森（华中科技大学教授）

闵正清（湖南省铸造学会秘书长、教授级高工）

时 间	报告题目/报告人/单位
9: 20 ~ 9: 40	中国铸造行业发展环境变化及新要求 张志勇 中国铸造协会秘书长
9: 40 ~ 10: 00	增材制造与铸造创新 史玉升 华中科技大学教授
10: 00 ~ 10: 20	新时代汽车铸造业发展展望 高瑞朝 东风锻造有限公司总经理

茶歇、大会壁报、大会展览

八号楼 2F 会议厅

2019 年 8 月 24 日 上午 10:20~10:50

“东风华铸模具杯最佳论文奖”评审

八号楼 2F 会议厅

2019 年 8 月 24 日 上午 10:20~10:50

大会特邀报告

2019 年 8 月 24 日上午 10:50~12:10 八号楼 3F 大会议厅

主持人：许庆彦（清华大学教授）

刘睦坤（黄石东贝铸造有限公司总经理、教授级高工）

时 间	报告题目/报告人/单位
10:50 ~11:10	新时代高职院校模具专业技术技能人才培养的思考 傅高升 宁德职业技术学院校长
11:10 ~11:30	新航天液体动力特种构件精密铸造及增材制造技术 杨欢庆 西安航天发动机(集团)有限公司主任
11:30 ~11:50	新型低能耗环保砂型铸造技术 朱世根 东华大学教授
11:50 ~12:10	钛合金精密铸造企业车间现场数字化与设备互联探索与实践 张爱斌 北京百慕航材科技股份有限公司总经理

大会特邀报告

2019 年 8 月 24 日下午 14: 30~16: 10 八号楼 3F 大会议厅

主持人：曾大新（湖北汽车工业学院教授）

卢献忠（武钢集团襄阳重型装备材料有限公司武汉分公司总经理）

时 间	报告题目/报告人/单位
14: 30 ~ 14: 50	铝轮毂低压铸造模具热力行为的实验与模拟研究 赵海东 华南理工大学教授
14: 50 ~ 15: 10	一汽铸造铸模厂模具设计及技术分享 李志刚 一汽铸造有限公司模具设备厂主任
15: 10 ~ 15: 30	铸造固废综合利用的技术及装备 戴伟平 广西兰科资源再生利用有限公司董事长
15: 30 ~ 15: 50	中国耐磨材料与铸件生产及其模具概况 宋量 中国铸造协会耐磨铸件分会秘书长
15: 50 ~ 16: 10	3D 打印技术在工程机械铸件新品研发中的应用 徐琤琤 安徽合力股份有限公司合肥铸锻厂主任

茶歇、大会壁报、大会展览

八号楼 2F 会议厅

2019 年 8 月 24 日 下午 16: 10~16: 40

“东风华铸模具杯最佳论文奖”评审

八号楼 2F 会议厅

2019 年 8 月 24 日 下午 16: 10~16: 40

大会特邀报告

2019 年 8 月 24 日下午 16: 40~18: 00 八号楼 3F 大会议厅

主持人：龚文邦（武汉纺织大学 教授）

万品军（宜昌船舶柴油机有限公司铸造厂厂长）

时 间	报告题目/报告人/单位
16: 40 ~17: 00	石墨 3d 打印技术及其在铸造行业中应用 吴海华 三峡大学教授
17: 00 ~17: 20	精密铸造模具进步助力精铸高端制造发展 张 耘 中国铸造协会精铸分会秘书长
17: 20 ~17: 40	喷墨砂型 3D 打印技术新进展 金 枫 广东峰华卓立科技股份有限公司高工
17: 40 ~18: 00	“华铸 1+N” 数字化铸造创新平台 2.0 的构建及应用 周建新 华中科技大学教授

“东风华铸模具杯最佳论文奖”颁奖典礼

时 间：2019 年 8 月 24 日晚上 18：45~19：00

“东风华铸模具杯最佳论文奖”评审委员会

- 主任：万仁芳（模具分会专家委员会名誉主任、教授级高工）
李远才（模具分会专家委员会名誉主任、教授）
- 委员：陆文龙（江苏省铸造学会理事长、教授）
韦小华（广西机械工程学会铸造分会秘书长、教授）
万安元（湖北省铸造协会秘书长、教授级高工）
易出山（中国航发南方工业有限公司研究员）
南海（北京航空材料研究院研究员、华中科技大学兼职教授）
胡玲海（一汽铸造有限公司铸造模具设备厂厂长）
徐治新（中国一拖铸锻有限公司总经理）
解明国（安徽合力股份有限公司合肥铸锻厂厂长、教授级高工）
程 坚（内蒙古一机集团富卓铸造有限公司总经理、教授级高工）
钟灼仔（宁德职业技术学院机电工程系主任）
刘生发（武汉理工大学教授）
吴和保（武汉工程大学教授）
杨 侠（武汉工程大学教授）
徐自立（武汉纺织大学教授）
刘 卫（《特种铸造及有色合金》杂志社原社长）
严有为（华中科技大学航天航空学院书记、教授）
董选普（全国消失模专业委员会主任委员、教授）
蔡启舟（华中科技大学教授）
廖广兰（华中科技大学教授）

赞助单位：东风锻造有限公司、华铸软件中心

（从壁报论文中评出 20 篇优秀论文）

“兰科”招待晚宴

时 间：2019 年 8 月 24 日晚上 19：00~20：30

赞助单位：广西兰科资源再生利用有限公司

参 观 考 察

2019 年 8 月 25 日上午 8：30： 酒店大门口集合上车

（以具体线路通知的出发时间集合地点为准）

负责人：殷亚军、计效园、吕书林、刘鑫旺

大会壁报论文目录

- P01-铝合金铸造与热处理结合的短流程工艺** (论文编号: 017)
何建刚, 史秋月, 曾大新
湖北汽车工业学院
- P02-超声波对液固复合铝-铁双金属界面的影响研究** (论文编号: 018)
魏恒, 郭睿
湖北汽车工业学院
- P03-挤压铸造 Al-Mg-Zn 铝合金的组织和性能研究** (论文编号: 019)
董俊, 吴树森, 吕书林, 李建宇
华中科技大学材料成形与模具技术国家重点实验室
- P04-7000 系铸造铝合金的组织及性能影响** (论文编号: 020)
李成, 吴树森, 吕书林, 李建宇, 郭田, 夏岚清, 董俊
华中科技大学材料成形与模具技术国家重点实验室
- P05-脱合金反应制备原位富 Ta 相增强 Zr-Cu 基复合材料** (论文编号: 021)
邵雨曼, 秦振华, 郭威, 赵觅, 吴树森
华中科技大学材料成形与模具技术国家重点实验室
- P06-LPSO 结构增强 Mg-Zn-Y-Zr 合金的流变成形组织及性能** (论文编号: 022)
吕书林, 杨雄, 吴树森
华中科技大学材料成形与模具技术国家重点实验室
- P07-Ni 和 Y 元素含量对 LPSO 结构增强 Mg-Ni-Y 合金组织及力学性能的影响** (论文编号: 023)
杨雄, 吴树森, 吕书林
华中科技大学材料成形与模具技术国家重点实验室
- P08-挤压铸造压力对半固态 Mg98.5Ni0.5Y1.0 合金组织及力学性能的影响** (论文编号: 024)
李哲, 吕书林, 杨雄, 吴树森
华中科技大学材料成形与模具技术国家重点实验室
- P09-时效处理对 Ni/Au-20Sn/Ni 焊点界面反应的影响** (论文编号: 025)
刘生发, 刘张扬, 谭颖臻, 散展翼, 胡哲兵
武汉理工大学
- P10-原位 Al₄C₃ 和 Sr 复合细化 AZ31B 镁合金组织及机理研究** (论文编号: 026)
刘生发, 散展翼, 刘张扬, 谭颖臻
武汉理工大学
- P11-Cr 含量对铸造 Al-3Si-0.4Mg 合金微观组织的影响** (论文编号: 027)
代航, 赵海东, 李昌海, 朱霖
华南理工大学

第二届铸造模具技术学术交流会议暨 2019 年湖北省铸造学术年会日程

- P12-碳元素细化 FeCoCrNi 多主元合金凝固组织的研究** (论文编号: 028)
刘磊, 刘鑫旺, 刘富初, 蒋文明, 樊自田
华中科技大学材料成形与模具技术国家重点实验室
- P13-氢在钛铝金属间化合物界面反应过程中的作用** (论文编号: 029)
刘鑫旺, 刘富初, 张兆龙, 樊自田
华中科技大学材料成形与模具技术国家重点实验室
- P14-氢合金化对钛铝合金熔体流动性的作用** (论文编号: 030)
刘鑫旺, 张兆龙, 刘富初, 樊自田
华中科技大学材料成形与模具技术国家重点实验室
- P15-消失模铸造液-固复合镁/铝双金属的界面特征和力学性能研究** (论文编号: 031)
蒋文明, 樊自田, 李广宇, 管峰, 蒋海啸, 朱俊文
华中科技大学材料成形与模具技术国家重点实验室
- P16-消失模铸造液-液复合 Al/Mg 双合金界面特征研究** (论文编号: 032)
江再良, 樊自田, 蒋文明, 李广宇, 管峰, 朱俊文
华中科技大学材料成形与模具技术国家重点实验室
- P17-机械振动对消失模壳型铸造 ZL101A 铝合金组织和性能的影响** (论文编号: 033)
陈旭, 蒋文明, 王本京, 樊自田
华中科技大学材料成形与模具技术国家重点实验室
- P18-铝(镁)合金真空低压消失模壳型铸造技术** (论文编号: 034)
蒋文明, 樊自田, 廖德锋, 赵忠, 刘德均
华中科技大学材料成形与模具技术国家重点实验室
- P19-复合场作用下流变挤压成形含钒 A380 铝合金的组织 and 力学性能** (论文编号: 035)
林冲, 吴树森, 吕书林
武汉工程大学/华中科技大学材料成形与模具技术国家重点实验室
- P20-合金元素 Mn 对铸造钛铝基合金组织与性能的影响** (论文编号: 036)
王强, 曾良才, 丁宏升, 陈瑞润, 刘鑫旺, 郭景杰
武汉科技大学/哈尔滨工业大学/华中科技大学材料成形与模具技术国家重点实验室
- P21-ZTC4 钛合金熔模精密铸件现行标准适用性分析** (论文编号: 037)
冯新, 许莉, 黄耀军, 丁贤飞, 南海
中国航发北京航空材料研究院
- P22-高 Nb-TiAl 多孔合金制备及其焊接接头孔隙结构与性能** (论文编号: 038)
冯新, 林均品, 张国庆, 南海
中国航发北京航空材料研究院

第二届铸造模具技术学术交流会议暨 2019 年湖北省铸造学术年会日程

P23-ZTC4 钛合金铸件表面缺陷对疲劳裂纹扩展行为的影响 (论文编号: 039)

冯新, 邱建科, 马英杰, 刘金虎, 丁贤飞, 雷家峰, 南海

中国航发北京航空材料研究院

P24-基于正交试验的铸造高 Nb-TiAl 合金收缩率研究 (论文编号: 040)

刘金虎, 丁贤飞, 冯新, 南海

中国航发北京航空材料研究院

P25-基于华铸 CAE 的蜡模充型过程数值模拟与分析 (论文编号: 041)

段伟, 殷亚军, 周建新

华中科技大学材料成形与模具技术国家重点实验室

P26-氮对 S-08 高强马氏体不锈钢孔洞缺陷的影响 (论文编号: 042)

杨欢庆, 王琳

西安航天发动机有限公司

P27-激光熔化沉积成形 03Cr13Ni5Co9Mo5 高强不锈钢热处理

杨欢庆, 周亚雄, 雷 钊, 彭东剑 (论文编号: 043)

西安航天发动机有限公司国防科技工业航天特种构件增材制造技术创新中心

P28-ZG40Mn2 材质铸钢件冶炼工艺研究 (论文编号: 044)

张桀, 万品军, 张春远

宜昌船舶柴油机有限公司

P29-低温抗冲击球墨铸铁 QT350-22AL 材料熔炼工艺研究 (论文编号: 045)

邓小洲, 万品军, 郝博魁

宜昌船舶柴油机有限公司

P30-Nb 对等温淬火球墨铸铁(ADI)耐磨性能影响的研究 (论文编号: 046)

彭亭涛, 龚文邦, 李冲

武汉纺织大学机械工程与自动化学院

P31-碳合物对 Fe-C 合金多岛屿珠光体协作生长的影响 (论文编号: 047)

张东桥, 殷亚军, 周建新, 涂志新

湖北工业大学/华中科技大学材料成形与模具技术国家重点实验室

P32-纯镁丝球化处理技术的研究及应用 (论文编号: 048)

王亚萍, 黄继和, 李克功

东风锻造有限公司铸造二厂

P33-基于机器学习的挤压铸造铝合金力学性能预测 (论文编号: 049)

郝永志 赵海东 林嘉华

华南理工大学

第二届铸造模具技术学术交流会议暨 2019 年湖北省铸造学术年会日程

- P34-金属铀电子束熔炼实验及数值模拟研究** (论文编号: 050)
吴健, 宋虎, 曾钢, 陈道明, 李鱼飞, 王震宏, 苏斌
中国工程物理研究所
- P35-铍铝合金凝固组织演变的实验及数值模拟研究** (论文编号: 051)
吴健, 宋虎, 曾钢, 陈道明, 李鱼飞, 王震宏, 苏斌
中国工程物理研究院
- P36-定向凝固过程三维空间双晶竞争生长数值模拟研究** (论文编号: 052)
郭钊, 周建新, 殷亚军, 张勇佳, 沈旭, 计效园
华中科技大学材料成形与模具技术国家重点实验室
- P37-全片层钛铝合金变形过程中 TT 界面的演变机制** (论文编号: 053)
李文, 余稳, 殷亚军, 徐倩, 南海, 周建新
华中科技大学材料成形与模具技术国家重点实验室/中国航发北京航空材料研究院
- P38-基于计算流体力学的射砂过程湍流行为的数值模拟** (论文编号: 054)
佟乐乐, 周建新, 殷亚军, 沈旭, 计效园
华中科技大学材料成形与模具技术国家重点实验室
- P39-固-固界面能各向异性对共晶片层形貌的影响** (论文编号: 055)
涂志新, 周建新, 郭钊, 佟乐乐
华中科技大学材料成形与模具技术国家重点实验室
- P40-基于时间梯度铸钢件三维补缩路径的计算** (论文编号: 056)
王瞳, 殷亚军, 沈旭, 周建新
华中科技大学材料成形与模具技术国家重点实验室
- P41-基于 BSA-FCM 算法的铸件 X 射线图像分割研究** (论文编号: 057)
武博, 周建新, 计效园, 殷亚军, 沈旭
华中科技大学材料成形与模具技术国家重点实验室
- P42-初始晶粒粗大的铸态 TC4 合金热变形行为的研究** (论文编号: 058)
徐倩, 周建新, 殷亚军, 李文, 南海, 冯新
华中科技大学材料成形与模具技术国家重点实验室/中国航发北京航空材料研究院
- P43-铸造充型过程气液两相流数值模拟并行分区算法** (论文编号: 059)
高翔, 张勇佳, 殷亚军, 计效园, 沈旭, 周建新
华中科技大学材料成形与模具技术国家重点实验室
- P44-边界形核机制的 Fe-C 合金多岛屿珠光体生长过程模拟研究** (论文编号: 060)
张东桥, 殷亚军, 周建新, 涂志新
湖北工业大学/华中科技大学材料成形与模具技术国家重点实验室

第二届铸造模具技术学术交流会议暨 2019 年湖北省铸造学术年会日程

- P45-Fe-C 合金多岛屿珠光体生长过程模拟研究** (论文编号: 061)
张东桥, 殷亚军, 周建新, 涂志新
湖北工业大学/华中科技大学材料成形与模具技术国家重点实验室
- P46-基于 SPEA2 算法的集团式多车间铸造企业主生产计划** (论文编号: 062)
李海龙, 计效园, 周建新, 殷亚军, 沈旭
华中科技大学材料成形与模具技术国家重点实验室
- P47-基于阈值分割的钛合金铸件 X 光图像缺陷检测** (论文编号: 063)
马源, 陈茂荣, 计效园, 周建新
华中科技大学材料成形与模具技术国家重点实验室
- P48-一种改进的多级中值滤波方法: 用于普碳钢金相图像平滑去噪**
伍缘杰, 计效园, 徐晓静, 殷亚军, 沈旭, 周建新 (论文编号: 064)
华中科技大学材料成形与模具技术国家重点实验室
- P49-水冷电机机座的模具开发以及生产经验探讨** (论文编号: 065)
陆定邦
无锡市滨湖区定邦铸造工艺实验室
- P50-基于选择性激光烧结成型技术快速制备石墨模具** (论文编号: 066)
吴海华, 贺俊超, 陈奎, 孙瑜, 李亚峰, 方灿
三峡大学
- P51-双相不锈钢导叶泵体精铸工艺优化** (论文编号: 067)
黄正彪
兴宁市奥浦合金工业有限公司
- P52-Distributor S400 分配器工艺设计及优化** (论文编号: 068)
胥世莲
兴宁市奥浦合金工业有限公司
- P53-铸造、锻造和粉末冶金 TC4 钛合金损伤容限行为对比研究**
冯新, 马英杰, 李建崇, 丁贤飞, 南海, 崔玉友, 雷家峰 (论文编号: 069)
中国航发北京航空材料研究院
- P54-Tarkalloy-A 材质柴油机汽缸套铸造技术研究** (论文编号: 070)
肖凤赞, 郝博魁, 邓小洲
宜昌船舶柴油机有限公司
- P55-桥梁索夹铸钢件铸造工艺研究** (论文编号: 071)
黄浩, 郝博魁, 王健
宜昌船舶柴油机有限公司

第二届铸造模具技术学术交流会议暨 2019 年湖北省铸造学术年会日程

- P56-中性石墨复合醇基涂料对高铬铸铁板锤铸件粘砂的影响** (论文编号: 072)
付卫东, 刘青, 付丰华, 房敏
襄阳聚力新材料科技有限公司
- P57-铝合金发动机悬置支架挤压铸造工艺研究及模具设计** (论文编号: 073)
陈云, 李杰, 罗继相, 杜娟, 夏望红
武汉理工大学物流工程学院/武汉交通职业学院/广州金邦液态模锻技术有限公司
- P58-基于半经验公式的管状件粉末热等静压尺寸推荐** (论文编号: 074)
殷亚军, 张朋, 朱郎平, 罗国平, 周建新, 南海, 薛鹏举, 史玉升, 计效园, 沈旭
华中科技大学材料成形与模具技术国家重点实验室/中国航发北京航空材料研究院
- P59-考虑边缘曲率的铸件 X 射线图像缺陷检测方法** (论文编号: 075)
颜秋余, 计效园, 周建新, 殷亚军, 沈旭
华中科技大学材料成形与模具技术国家重点实验室
- P60-基于 MATLAB 的 SLM 粉床铺粉缺陷识别研究** (论文编号: 076)
徐晓静, 计效园, 周建新, 武博, 颜秋余, 殷亚军, 沈旭
华中科技大学材料成形与模具技术国家重点实验室
- P61-利用选择性激光烧结与凝胶注模成型技术快速制备石墨/陶瓷复合铸型**
吴海华, 方灿, 孙瑜, 陈奎, 李亚峰, 贺俊超 (论文编号: 077)
三峡大学
- P62-基于数值模拟和砂型 3D 打印的机匣整体重力铸造工艺研究**
徐伟业, 陈维平, 金枫, 朱德智, 凌自成 (论文编号: 078)
广东峰华卓立科技股份有限公司
- P63-铸件加工余量自动化三维测量技术** (论文编号: 079)
杨奇伟, 陈星晨
武汉惟景三维科技有限公司
- P64-手持蓝光面扫描三维测量技术及其在铸造中的应用** (论文编号: 080)
刘玉宝, 江浩
武汉惟景三维科技有限公司

第二届铸造模具技术学术交流会议暨 2019 年湖北省铸造学术年会日程

附 1、武汉 2019 年 8 月 22-25 日的天气情况（源于：中国天气网）

8 月 22 日周四	8 月 23 日周五	8 月 24 日周六	8 月 25 日周日
			
			
晴	晴转多云	多云	多云
37℃	36℃	36℃	35℃
27℃	27℃	26℃	26℃
微风	微风	微风	微风

附 2、会议地点交通示意图

会议地点：华中科技大学-国际学术交流中心八号楼。

本次会议的酒店联系人：曹孟玲 手机：15871687125

地址：湖北省武汉市洪山区珞瑜路 1037 号 电话：02787540108



第二届铸造模具技术学术交流会议暨 2019 年湖北省铸造学术年会日程

组委会人员及联系方式

会务组负责人：

殷亚军 13476111416（会务总负责）
计效园 18071144961（大会合影）
吕书林 13476030551（大会会场）
刘鑫旺 13317190106（会议参观）
沈 旭 18971693550（会场报道）

会务组成员：

钱彩虹 17702751782（会务费、发票、用餐）
张 蕊 13886064135（会务费、发票、用餐）

钱学文 13554337949（报到、会议资料、住宿、展位、通讯录）
李 冬 15827229456（报到、会议资料、住宿、展位、通讯录）

郭 钊 18771099249（PPT、壁报、最佳壁报评选回执）
涂志新 15927562482（PPT、壁报、最佳壁报评选回执）
张勇佳 13129924139（PPT、壁报、最佳壁报评选回执）

董长春 15802756782（会场服务）
万 鹏 13517240135（会场服务）

佟乐乐 15827421873（会议用车）
程酉维 18062331188（会议用车）
彭 昕 18971121391（会议用车）

李 文 15527231570（会议参观）
王 瞳 15927406788（会议参观）
武 博 13437280368（会议参观）

会议负责人：

周建新 13871482400（湖北省铸造学会秘书长、中铸协模具分会秘书长）
吴树森 13618668186（湖北省铸造学会理事长、模具分会专家委员会主任）
李远才 18627198960（湖北省铸造学会名誉理事长、模具分会专家委员会名誉主任）



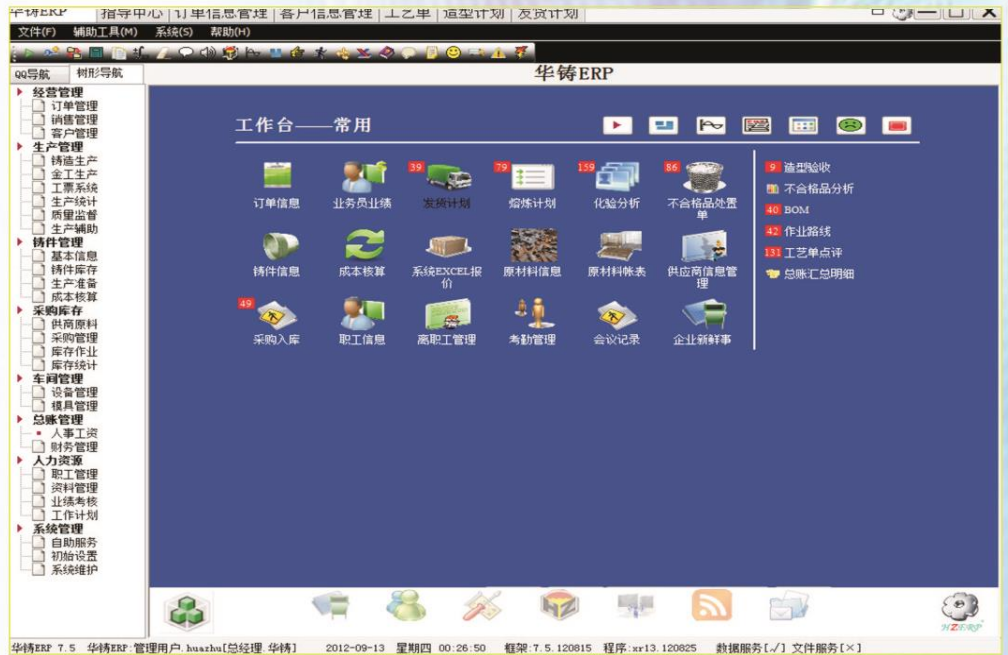
华铸CAE/InteCAST

铸造工艺分析系统

透视铸型铸件 洞观充型凝固

www.intecast.com

预测铸件缺陷，优化铸造工艺 降低毛料消耗，提高工艺出品
 增进科学决策，减少经验依赖 缩短试制周期，节省试制费用
 敏捷市场反应，增强竞争优势 改善企业形象，促成外销订货



华铸软件系列产品

铸造全流程工艺CAE分析系统

- | | |
|---------------|-------------------|
| 华铸CAE—基础模块 | 充型凝固过程流动场温度分析软件 |
| 华铸CAE—应力模块 | 凝固过程应力变形模拟分析软件 |
| 华铸CAE—组织模块 | 凝固过程组织性能模拟分析软件 |
| 华铸CAE—热处理模块 | 铸件热处理过程组织性能模拟分析软件 |
| 华铸CAE—热物性参数模块 | 铸造热物性参数反求系统 |
| 华铸CAE—移动端模块 | 基于移动端的铸造模拟分析APP系统 |

铸造企业炉料配比系统

华铸FCS 铸造企业熔炼过程炉料配比优化系统

华铸软件集成系统

- 华铸CAD/CAE 铸造工艺CAD/CAE优化设计一体化系统
 华铸1+N平台 “1+N”数字化智能化铸造软硬件集成系统

华铸企业数字化管理集成系统

- | | |
|---------|---------------|
| 华铸ERP | 铸造企业生产管理系统 |
| 华铸MES | 铸造车间制造执行系统 |
| 华铸PDM | 铸造产品数据管理系统 |
| 华铸SCADA | 铸造设备数据采集与监控系统 |
| 华铸APS | 铸造企业智能/高级排产系统 |

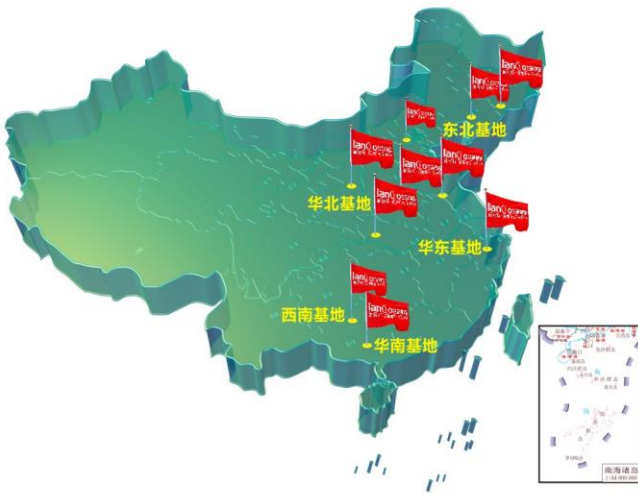
铸造工艺CAD设计系统

- | | |
|----------|---------------|
| 华铸CAD-3D | 铸造工艺三维CAD设计系统 |
| 华铸CAD-2D | 铸造工艺二维CAD设计系统 |

华中科技大学 华铸软件中心

地址：湖北省武汉市珞喻路1037号 华中科技大学东三楼一楼
 电话：(027)87541922、87557494
 中文网址：www.intecast.com
 E-mail：intecast@163.com zhoujianxin@hust.edu.cn

邮编：430074
 传真：(027)87541922
 英文网址：www.intecast.com/en



东北基地

公司拥有16年的铸造废砂再生循环利用产业化经验，领先的工艺技术和砂再生核心装备，以及30余项专利。



华北基地

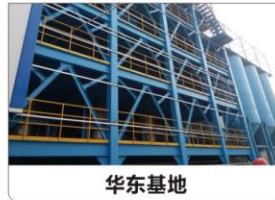
建成及在建的铸造固废循环利用基地总处理超过100万吨，涵盖湿型废砂，树脂废砂，水玻璃废砂、碱酚废砂的再生循环利用。



西南基地



华南基地



华东基地

再生砂性价比高于新砂，收得率 $\geq 90\%$ ，副产物回收生产，高值除尘粉(含粘土煤粉)用于生产铸造复合粉进行再利用；低值除尘粉、炉渣、污泥等经过造粒、烧结成陶粒，用于建材和铸造砂。

竭诚为铸造企业提供再生中试、解决方案、设备交钥匙工程、设备租赁、投资运营管理及委托运营管理。



无机粘结剂：

- 1、不含氮、硫、磷等有害气体、绿色环保；
- 2、双组份，强度高、溃散性好；
- 3、发气量低，可有效防止铸件气孔缺陷。



锆铝复合砂：

- 1、耐火度高，具有优秀的抗烧结能力；
- 2、具有良好的化学惰性、机械强度和抗脉纹性能；
- 3、膨胀系数低于铬铁矿砂；
- 4、强度比铬铁矿砂高，可减少树脂用量；
- 5、堆积密度比铬铁矿砂低，可节约用砂量。

广西兰科资源再生利用有限公司、广西兰科新材料科技有限公司

联系人:周承紫

联系电话：18776407003